

NAZWY WŁASNE MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ ZAWARTYCH W PROJEKCIE:

Instalacja pompy ciepła dla Urzędu Gminy Nowe Ostrowy

Lp.	Nazwa materiału – producent	Parametry techniczne dla materiałów równoważnych
1	<p>Pompa ciepła Vitocal 300-G typ BW 301.A29 o mocy 28,8 kW,</p> <p>Pompa ciepła Vitocal 300-G typ BWS 301.A29 o mocy 28,8 kW, (pakiet Master/Slave)</p> <p>Regulator Vitotronic 200</p> <p>Czujniki</p> <p>Zabezpieczający ogranicznik temperatury STB 700C dla pompy nr 1</p> <p>Zabezpieczający ogranicznik temperatury STB 700C dla pompy nr 1A</p>	<p>Pompa ciepła woda/solanka o mocy min. 28,8 kW – szt. 2 każda lub pompa ciepła 1 szt. o mocy min. 57,6 kW. COP (dla punktu 0 C/35 C) min. 4,7, maks. temperatura na zasilaniu – min 55 C, wymienniki ciepła ze stali nierdzewnej, moc akustyczna (dla punktu 0 C/35 C) – max 45 db</p> <p>Regulator pomp ciepła i obiegów grzewczych – funkcje wg PB.</p> <p>Czujniki funkcje wg PT</p> <p>Zabezpieczający ogranicznik temperatury 70 C</p>
2	Pompa obiegowa obiegu solanki , TPE 40-180/2-S	<p>Pompa o parametrach :</p> <p>przepływ 4,2 m³/h</p> <p>starta ciśnienia 6,0 m H₂O</p> <p>,maks. temperatura pracy 90 C</p> <p>przystosowana do kontaktu z glikolem</p> <p>regulacja elektroniczna</p>
3	<p>Pompa obiegowa obieg wtórny</p> <p>Magna 50-100F</p>	<p>Pompa o parametrach :</p> <p>przepływ 2,6 m³/h</p> <p>starta ciśnienia 3,0 m H₂O</p> <p>maks. temperatura pracy 90 C</p> <p>regulacja elektroniczna</p>
4	<p>Pompa obieg co Magna 25-60</p> <p>(jedna rezerwa magazynowa)</p>	<p>Pompa o parametrach :</p> <p>przepływ 1,69 m³/h</p> <p>starta ciśnienia 3,0 m H₂O</p> <p>, maks. temperatura pracy 90 C</p> <p>regulacja elektroniczna</p>
5	<p>Pompa obieg central wentylacyjnych</p> <p>Magna 25-60</p>	<p>Pompa o parametrach :</p> <p>przepływ 2,72 m³/h</p> <p>starta ciśnienia 3,0 m H₂O</p> <p>, maks. temperatura pracy 90 C</p> <p>regulacja elektroniczna</p>
6	Zbiornik buforowy PFHFz izolacją fabryczną – 1000 dm ³	Zbiornik buforowy z izolacją fabryczną – 1000 dm ³ , max ciśnienie pracy 3 bar, otwór rewizyjny, na zewnątrz zabezpieczony antykorozyjnie, zbiornik wykonany z wysokiej jakości stali.
7	Magnetoodmulacz typ FOM BIS Dn 65	Magnetoodmulacz typ FOM BIS Dn 65, max ciśnienie pracy – min 10 bar ,temp. pracy max – min 80 C
8	Filtr siatkowy FS-1 Dn 65	Filtr siatkowy FS-1 Dn 65 , max ciśnienie pracy – min 9 bar temp. , temp. pracy max – min 80 C
9	Zawór zwrotny Socla Dn 40, 50, 65	Zawór zwrotny Dn 40, 50, 65 - max ciśnienie pracy – min 9 bar, temp. pracy max – min 80 C
10	Zawór bezpieczeństwa SYR 1915 Dn 20	Zawór bezpieczeństwa o parametrach : Dn 20 mm , nastawa 3 bar
11	Naczynie wzbiorcze przeponowe Reflex S 200 z	Naczynie wzbiorcze przeponowe z zaworem kulowym i kołpakowym o pojemnościach :

	zaworem kulowym i kołpakowym	Vc= 200 dm ³ , Vu= min. 162 dm ³ , przystosowane do kontaktu z glikolem
12	Naczynie zbiorcze przeponowe Reflex N 140 z zaworem kulowym i kołpakowym	Naczynie zbiorcze przeponowe z zaworem kulowym i kołpakowym o pojemnościach : Vc= 140 dm ³ , Vu= min. 134 dm ³ .
13	Odpowietrzacz i Separator Zanieczyszczeń – rozbieralny Dn 50, SPIROVENT AIR & DIRT	Odpowietrzacz i Separator Zanieczyszczeń – rozbieralny Dn 50 , max ciśnienie pracy – min 9 bar, temp. pracy max – min 800C
14	Studnia kolektorowa typu GEO ALTRA 6 - sekcyjna z rotametrami na sekcjach kolektora	Studnia kolektorowa prefabrykowana - sekcyjna z rotametrami na sekcjach kolektora Studzienki powinny być fabrycznie zainstalowane w komplecie wyposażenia: <ul style="list-style-type: none"> • kolektory zasilający i rozdzielczy z odpowiednią liczbą wyjść do odwiertów podaną na planie • na każdym odgałęzieniu, na zasilaniu zawór ręczny odcinający • na każdym odgałęzieniu, na powrocie solanki z odwiertu zawór regulacyjny - rotometr. • na każdym na powrocie - termometr • na kolektorach, ręczne zawory odpowietrzające
15	Odpowietrznik Taco – Hywent	Odpowietrznik
16	Ciepłomierz ultradźwiękowy SONOMETR 1100 Dn 20 – 2,5 m ³ /h z przelicznikiem i czujnikami	Ciepłomierz ultradźwiękowy przepływ nominalny 2,5 m ³ /h z przelicznikiem i czujnikami
17	Wodomierz WS – 1.5	wodomierz o przepływie nom. 1,5 m ³ /h
18	Stacja Uzd. Wody: Zmiękcacz jednokolumnowy z elektronicznym sterowaniem objętościowym BWT EUROSOFIT GIT 77 SE/WZ 160 – przepływ nominalny 2,0 m ³ /h	Stacja Uzd. Wody: Zmiękcacz jednokolumnowy z elektronicznym sterowaniem objętościowym – przepływ nominalny 2,0 m ³ /h
19	FR 303 63A	Rozłącznik izolacyjny trójbiegunowy o prądzie znamionowym 63A
20	P302.25.30AC	Wyłącznik różnicowoprądowy dwubiegunowy o prądzie znamionowym 25A i prądzie różnicowym 30mA
21	S301.B10 S301.B16	Wyłącznik nadmiarowoprądowy jednobiegunowy o charakterystyce B prądzie znamionowym 6, 10 i 16A i napięciu
22	S303.C25	Wyłącznik nadmiarowoprądowy trójbiegunowy o charakterystyce C i prądzie znamionowym 20 i 25A
23	L30...	Lampki sygnalizacyjne kolor czerwony, zielony i żółty
24	SM 320 SM 340	Stycznik łączeniowy 230V prąd znamionowy 20A i 40A
25	DEHNquard TNS	Ochronnik przepięciowy kl. II TNS